



III CONGRESO

# AFE & APCE

8-11 JULIO 2026 • CÓRDOBA



## DOSSIER PRESENTACIÓN

[www.eventosafeapce.com](http://www.eventosafeapce.com)

 **III CONGRESO  
AFE & APCE**  
8-11 JULIO 2026 • CÓRDOBA

Organizan



Colabora



Sedes



Federación empresarial



Media partner



## ÍNDICE

- 2 Presentación. Las entidades organizadoras
- 3 Congreso conjunto bienal AFE & APCE. Programa
- 3 Asistentes
- 4 Publicidad, comunicación y proyección mediática.
- 4 Impacto económico, turístico y profesional.
- 5 Integración del Congreso en la ciudad.

## PRESENTACIÓN

### LAS ENTIDADES ORGANIZADORAS

#### Asociación de Ferias Españolas (AFE)

La **Asociación de Ferias Españolas (AFE)** es una entidad constituida en 1964 y que agrupa a las principales instituciones feriales de España. Actualmente forman parte de ella 53 socios, de los que 36 son organizadores feriales y 17 miembros colaboradores. Desde su creación, AFE trabaja para la promoción, profesionalización y fortalecimiento del sector ferial, representando los intereses de sus asociados ante organismos públicos y privados, tanto a nivel nacional como internacional.

AFE impulsa la cooperación entre recintos feriales, fomenta la innovación, la sostenibilidad y la internacionalización, y actúa como un agente clave en el desarrollo económico, comercial y empresarial del país. Sus miembros representan una parte esencial de la actividad ferial española y contribuyen de manera decisiva a la dinamización de los territorios donde operan.

#### Asociación de Palacios de Congresos de España (APCE)

La **Asociación de Palacios de Congresos de España (APCE)** nació en 1995 y agrupa a los principales palacios de congresos y auditorios del país, contando hoy en día con 37 asociados. Su misión es promover el intercambio de conocimiento, la excelencia en la gestión y la mejora continua de los espacios destinados a la celebración de congresos, convenciones y eventos profesionales.

A través de sus actividades e iniciativas contribuye a posicionar a España como un destino competitivo y de calidad para el turismo de reuniones. APCE es un referente del sector MICE en España y un interlocutor habitual con administraciones públicas, destinos y agentes turísticos.



## CONGRESO CONJUNTO AFE & APCE

### PROGRAMA

El **Congreso Conjunto AFE & APCE** es un encuentro bienal que reúne a los principales profesionales del sector ferial y congresual español. Tras dos ediciones previas celebradas en **Málaga (2022)** y **Bilbao (2024)**, el congreso se configura como un **foro de reflexión, análisis y debate** sobre el presente y el futuro del sector MICE, abordando los principales retos, oportunidades y tendencias que afectan a la industria de reuniones, ferias y congresos.

#### Estructura prevista del programa

- **Miércoles, 8 de julio:** Get-together en un espacio emblemático de la ciudad.
- **Jueves y viernes, 9 y 10 de julio:** sesiones plenarias, ponencias de expertos, mesas de debate y encuentros profesionales, así como la cena oficial del congreso.
- **Sábado, 11 de julio:** programa social y actividades culturales integradas en la ciudad.

## ASISTENTES

Tomando como referencia las ediciones anteriores, se prevé la asistencia de **más de 200 participantes**, entre los que se encuentran:

- Directivos y profesionales de **palacios de congresos y recintos feriales**.
- **Organizadores profesionales de congresos y eventos**.
- Responsables de destinos y entidades vinculadas al turismo MICE.
- Decisores y empresas proveedoras de servicios especializados.

El perfil de los asistentes es altamente cualificado, con capacidad de decisión e influencia directa en la elección de destinos, sedes y proveedores para la celebración de futuros eventos profesionales.

## PUBLICIDAD, COMUNICACIÓN Y PROYECCIÓN MEDIÁTICA

El **III Congreso AFE & APCE** contará con un **plan de comunicación multicanal**, que incluye:

- Web oficial del Congreso y presencia en los canales digitales de AFE y APCE.
- Comunicaciones periódicas a bases de datos profesionales del sector.
- Difusión a través de redes sociales profesionales como LinkedIn, Instagram y X.
- Colaboración con medios especializados del sector MICE. Se está negociando para que Eventoplus y PUNTO MICE, que ya fueron Media Partner en ediciones anteriores, vuelvan a serlo.

Esta estrategia garantiza **visibilidad nacional**, reforzando tanto la proyección del evento como la de la ciudad anfitriona.

## IMPACTO ECONÓMICO, TURÍSTICO Y PROFESIONAL

La celebración del **Congreso AFE & APCE** supondrá un impacto directo y tangible en la actividad económica y turística de la ciudad, derivado principalmente del perfil y comportamiento del asistente profesional del sector MICE.

El evento prevé la participación de **más de 200 profesionales de primer nivel**, con capacidad de decisión dentro de la industria de congresos, ferias y eventos. La estancia media estimada será de **un mínimo de 3 noches por participante**, lo que generará un volumen significativo de actividad en hoteles y alojamientos de la ciudad.

Asimismo, el programa contempla al menos:

- **3 cenas oficiales o asociadas al Congreso.**
- **3 comidas de trabajo** vinculadas al programa profesional.
- Actividades sociales y **visitas culturales** en espacios emblemáticos.
- Uso intensivo de sedes congresuales y espacios singulares.
- Servicios de transporte local y traslados organizados.

A ello se suma el gasto adicional derivado de la actividad individual de los asistentes, incluyendo restauración complementaria, ocio, compras y ampliación de estancias.

Desde el punto de vista estratégico, el impacto del Congreso no se limita a los días de celebración, sino que se proyecta a medio y largo plazo mediante:

- La presencia de decisores clave con capacidad para prescribir futuros eventos en la ciudad.
- La generación de oportunidades comerciales y relaciones profesionales.
- El fortalecimiento del posicionamiento de la ciudad como destino MICE competitivo y consolidado.

## INTEGRACIÓN DEL CONGRESO EN LA CIUDAD

El **Congreso AFE & APCE** se integrará plenamente en la ciudad, incorporando:

- Actividades sociales y actos oficiales en **espacios icónicos de la ciudad.**
- Propuestas culturales que permitan a los asistentes conocer su patrimonio, tradición y gastronomía.
- Una experiencia global que refuerce la vinculación entre el evento, la ciudad y sus instituciones.

La celebración de este congreso representa una **oportunidad estratégica** para seguir avanzando en el posicionamiento de la ciudad dentro del circuito nacional de grandes eventos profesionales, con beneficios compartidos para el sector y el destino.



**Cevents**

[soluciones@cevents.es](mailto:soluciones@cevents.es)

[www.cevents.es](http://www.cevents.es)

960 91 45 45

 **III CONGRESO**  
**AFE & APCE**  
8-11 JULIO 2026 • CÓRDOBA

[www.eventosafeapce.com](http://www.eventosafeapce.com)